

Flächenportal/Portalroboter **NC-100FP**

- ✓ Eingesetzt und bewährt in einer Vielzahl Palettieranwendungen
- ✓ Hohe Nutzlasten/Handlinggewichte
- ✓ Modulares Baukastensystem
- ✓ Einfache und flexible Montage
- ✓ Wartungs- und geräuscharme Führungselemente
- ✓ Lange Lebensdauer



NC-100FP

Das modulare Achs-Baukastenprinzip von FLG erlaubt die individuelle Kombination der standardisierten Lineareinheiten zu kompletten Portalrobotern.

Durch die Kombination der NC-100 Basiskomponente mit unserer Vertikalachse NC-80VS bekommen Sie ein robustes Flächenportal für Ihre hohen Ansprüche in der Produktion.

Mit dem Portalroboter NC-100TP lassen sich Aufgaben wie das Palettieren, Umsetzen, Stapeln, Bestücken etc. kostengünstig, einfach und schnell automatisieren.



Vorteile

- Hohe Nutzlast, dabei ruhiger Lauf, hohe Dynamik
- Spielfreie und exakte Positionierung durch doppelte Linearführungen und gegenüberliegender zweiter Führung
- Hohe Verwindungssteifigkeit und Biegefestigkeit
- Wartungsarm, optional: Zentrale, frei zugängliche Stelle zur Schmierung der Führungswagen
- In der Profilvernuth verschiebbaren Schaltknocken zur sicheren Abschaltung und robuste und gedämpfte Endanschläge
- Vorbereitete Montagebohrungen für die Anbringung der Endlagenschalter, egal ob elektrisch oder mechanisch, erfordern keine zusätzlichen Konstruktionsaufwand
- Standardverbindungselemente
- Einfache Montage
- Robuster, kompakter und schwingungsarmer Gesamtaufbau



Antriebsvarianten

Mit anwendungsspezifischen Antriebslösungen sorgen wir für den hochdynamischen Betrieb unserer Portale.

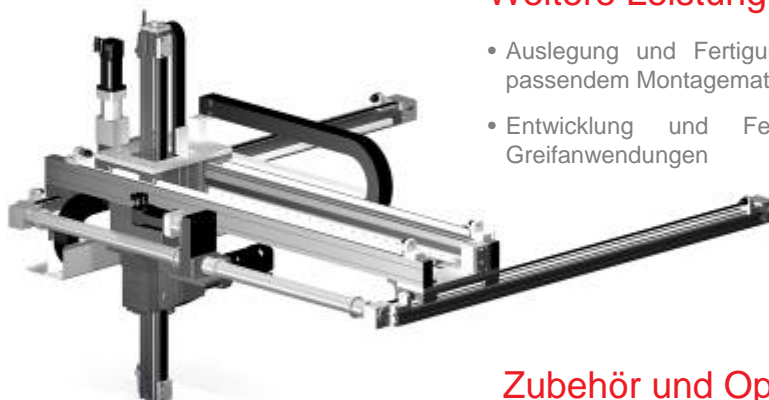
Auf Wunsch erfolgt die Auslegung der Motoren und Getriebe durch unsere Fachabteilung.

Die Antriebssätze bestehen aus:

- Bürstenlose AC-Servomotoren
- Digitale Servoregler
- Motor- und Resolverleitung
- Parameterliste

Basisausführung

In der Basisausführung erhalten Sie die einzelnen Linearmodule mit dem passenden Montagematerial für den Zusammenbau.



Weitere Leistungen

- Auslegung und Fertigung von Stahluntergestellen inkl. passendem Montagematerial
- Entwicklung und Fertigung applikationsspezifischer Greifanwendungen

Einsatzgebiete

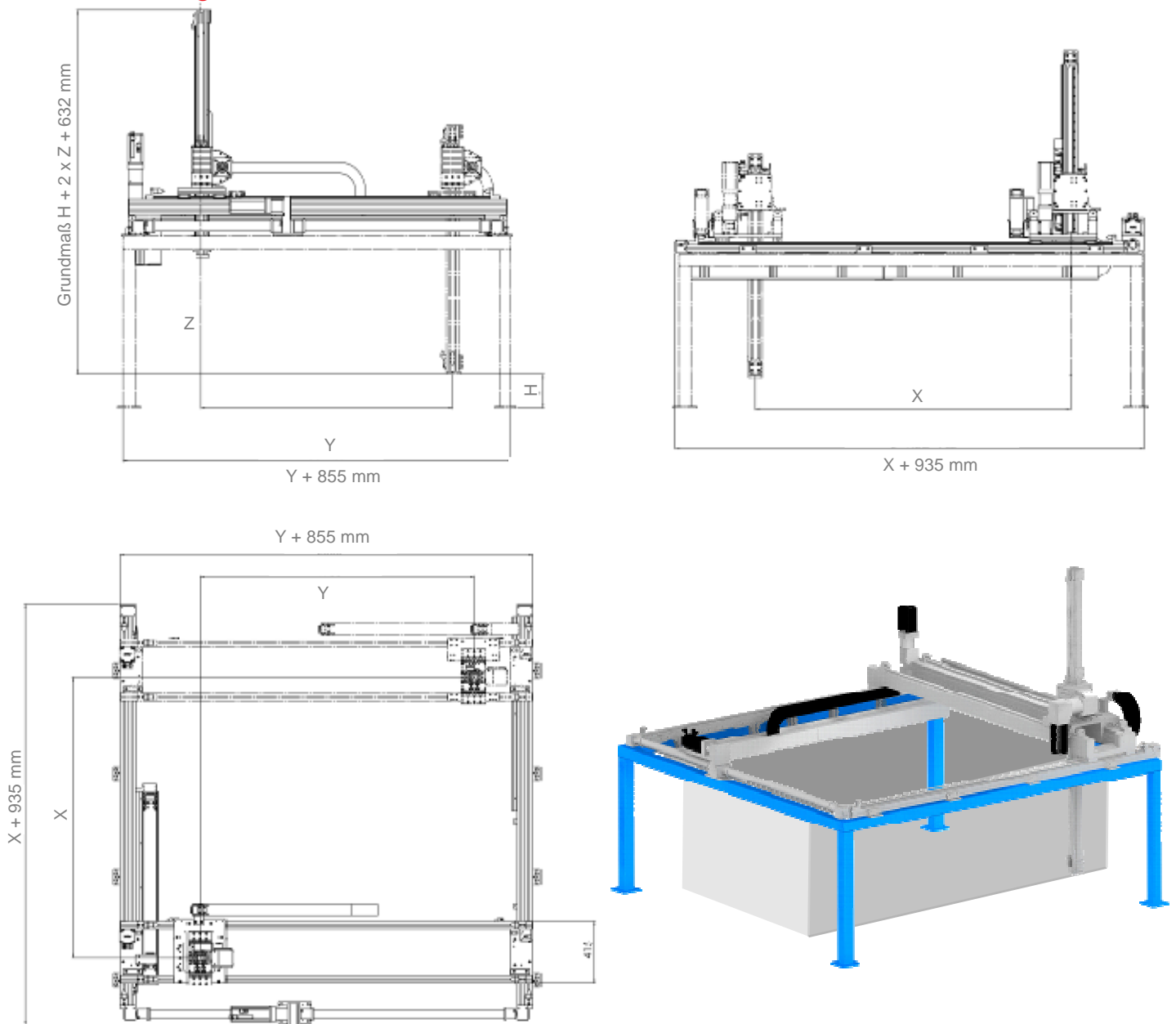
Ausgerüstet mit unterschiedlichen mechanischen Greifwerkzeugen und Drehmodul kann das Linienportal NC-100FP die folgenden Aufgaben wirtschaftlich lösen:

- Palettieren, Zuführen, Entnehmen, Beschicken, Einlegen
- Stapeln, Kommissionieren, Lagerhaltung
- Beschickung von Werkzeug-/Spritzgießmaschinen,
- Einsetzbar in allen Branchen

Zubehör und Optionen

Zur einfachen und schnellen Integration der Achse stehen verschiedene standardisierte Komponenten zur Verfügung.

Maßzeichnung, Einbaumaße Portalroboter



Technische Daten

Verfahrgeschwindigkeit X / Y / Z	max. 5 m/s
Beschleunigung X / Y / Z	max. 5 m/s ²
Wiederholgenauigkeit	± 0,2 mm
Hub Z	2.000 mm
Außenmaß Z	Grundmaß H + 2 x Hub (Z) + 632
Hub X	5.000 mm
Außenmaß X	Verfahrweg X + 935 mm
Hub Y	5.000 mm
Außenmaß Y	Verfahrweg Y + 855 mm
Tragfähigkeit Z-Achse	90 kg

FLG Automation AG
Max-Planck-Str. 5
61185 Karben
Telefon: +49 (0) 6039 9240-0
Telefax: +49 (0) 6039 9240-01
info@flg.de