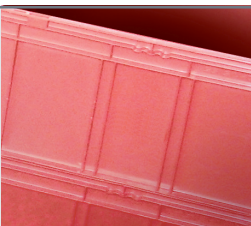
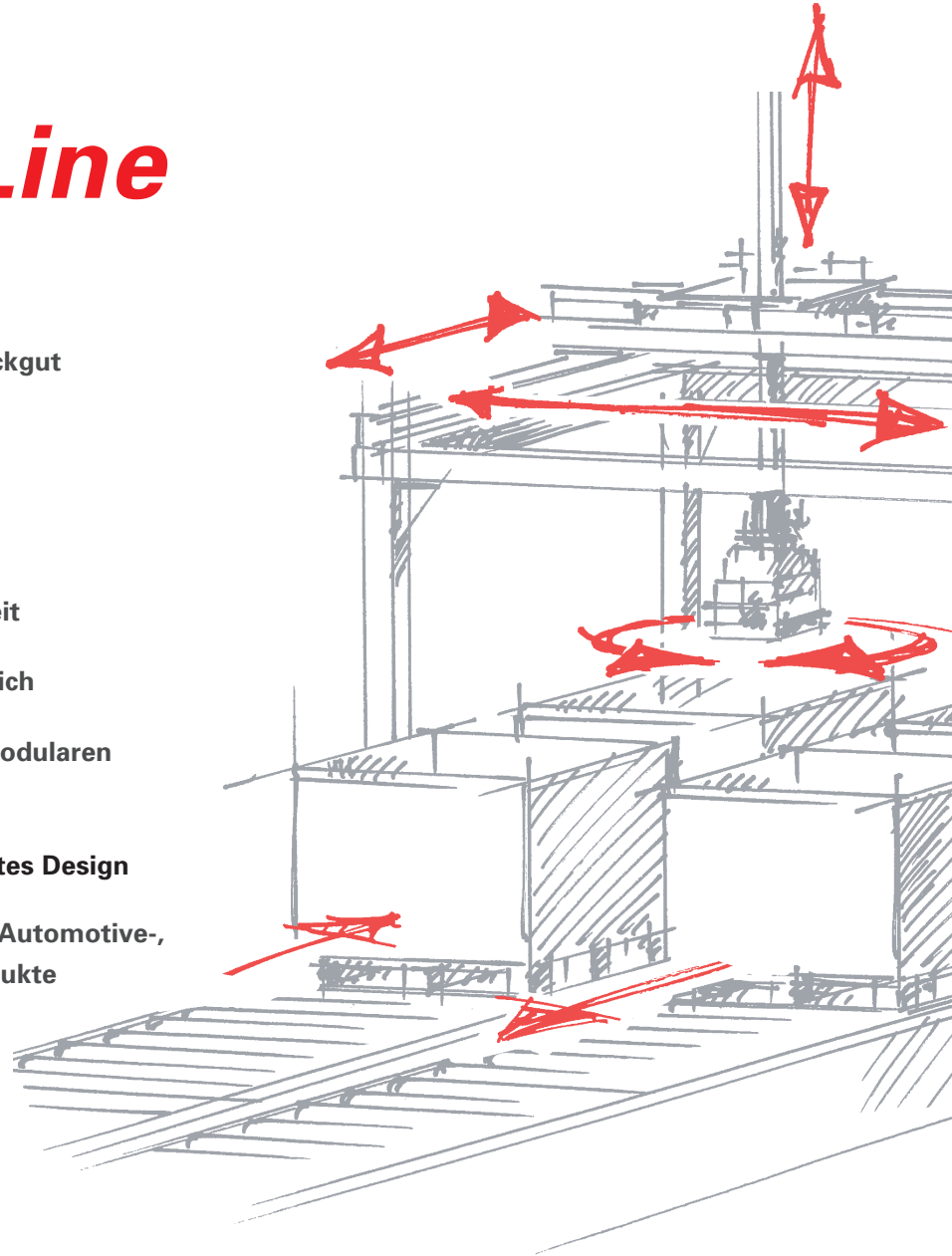


Portalroboter

PORTAL-Line

- ✓ Bereitstellen und Puffern von Stückgut in großen Mengen
- ✓ Mehrpalettenplatzfähig
- ✓ Traglast bis 150 kg
- ✓ Hohe Autonomie und Verfügbarkeit
- ✓ Wartungsfrei und bedienerfreundlich
- ✓ Individuell konfigurierbar durch modularen Aufbau
- ✓ Robuste Ausführung und kompaktes Design
- ✓ Einsetzbar für Medizin-, Pharma-, Automotive-, Elektronik- und Konsumgüterprodukte



Das System

PORTAL-Line ist der flexible und standardisierte Portalroboter, der große Handlinggewichte bei hoher Taktleistung bewältigt und dabei für eine exakte Positionierung sorgt. Durch den Einsatz Zahnriemengetriebener Portalachsen handhabt PORTAL-Line Produkte selbst bei einer Traglast von 150 kg dynamisch, sicher und exakt. Auch große Verfahrbereiche von 2 oder mehr Palettenplätzen bewältigt der Portalroboter mühelos. Darüber hinaus gewährleistet der Einsatz von entsprechender Palettenfördertechnik einen kontinuierlichen und störungsfreien Materialfluss sowie eine optimale Anbindung an die Produktion. In Kombination mit optional einsetzbaren, dreiteiligen Teleskop-Z-Achsen ist PORTAL-Line auch bei niedrigen Raumhöhen die perfekte Lösung. Zur Abarbeitung von Packstücken mit unterschiedlicher Orientierung besteht zudem die Möglichkeit, eine zusätzliche vierte Drehachse zu integrieren.



Optionale Module

Hardware

- Handlingmodul: Integriertes Be- und Entladehandling für Werkstücke
- Safety-Modul: Integrierter Kollisionsschutz für Flächenportal
- Active-Pile-Modul: Aktive pneumatische Stapelausrichtung
- Palettspeichermodul: Bereitstellung der Leerpalletten über ein Palettenmagazin
- Drehachsenmodul: Zusätzliche Drehachsen für unterschiedliche Packstückorientierung
- Teleskopmodul: Portal Z-Achse in Teleskopausführung für geringe Raumhöhen

Software

- Diagnose und BDE-Modul
- Packmustergenerator

Technische Daten

Abmessungen (L x B x H),	ab 2.500 x 2.500 x 4.500 mm (2 Palettenplätze mit Zuführung)
Palettentypen	800 x 1.200 mm, 1.000 x 1.200 mm, Sonderformate
Verpackungsarten	Tiefzieh- und Sondertrays, KLT, Kartons, Kanister, Fässer etc.
Anzahl Palettenplätze	2–6 Palettenbe- und Endladeplätze
Traglast	max. 150 kg
Hub Vertikalachse	max. 2.000 mm
Palettenzuführung	Rollbahn, Hubwagen oder Stapler
Anlagenleistung	> 300 Packstücke / h
Antriebstechnik	NC-Achsen servoelektrisch
Steuerung	PC-Steuerung, Simatic S7-300
Schnittstellen	MPI, Profibus, Ethernet, digitale I/O

