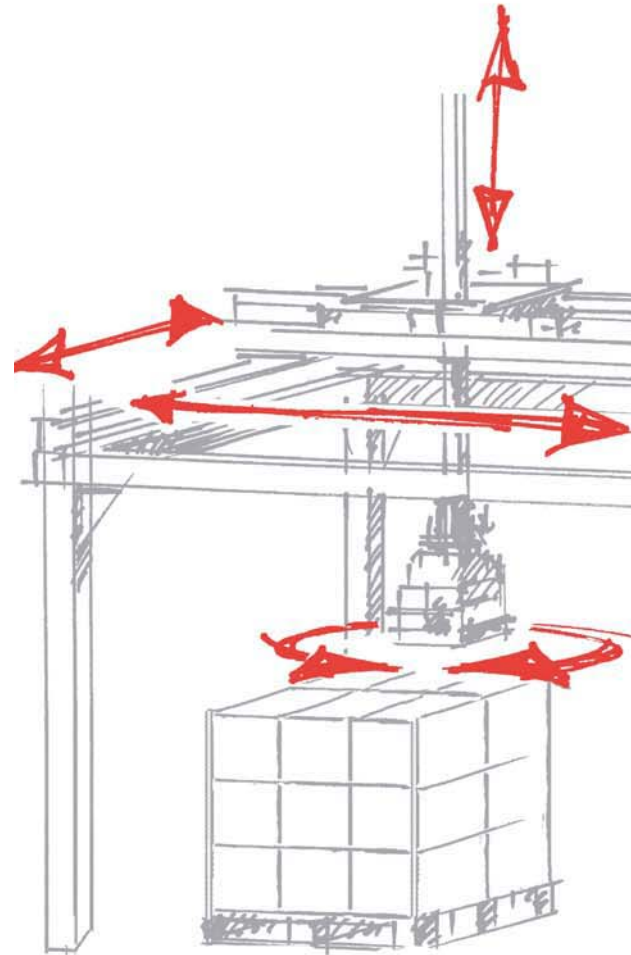


Portalroboter *PACK-Line*

- ✓ Palettieren oder Bereitstellen von Stückgut in großen Mengen
- ✓ Mehrpalettenplatz fähig
- ✓ Traglast bis 50 kg
- ✓ Hohe Autonomie und Verfügbarkeit
- ✓ Wartungsfrei und bedienerfreundlich
- ✓ Individuell konfigurierbar durch modularen Aufbau
- ✓ Robuste Ausführung und kompaktes Design
- ✓ Einsetzbar für Medizin-, Pharma-, Automotive-, Elektronik- und Konsumgüterprodukte



Das System

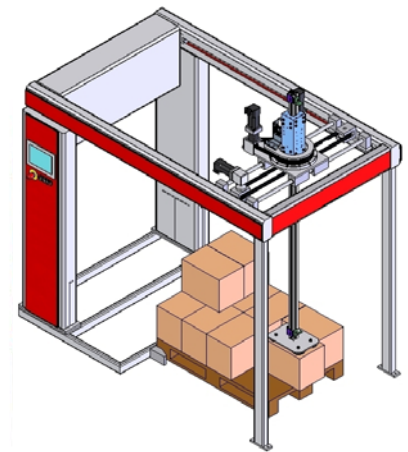
PACK-Line ist ein Palettiersystem für Sekundärverpackungen und steigert die Wirtschaftlichkeit sowie die Ergonomie bei Palettieraufgaben in der Endverpackung. PACK-Line ist in nahezu allen Branchen einsetzbar und palettiert Umkartons, Trays, Kanister, Eimer etc. auf allen gängigen Palettenformaten.

Alle 4 Achsen des modularen und kompakten Palettiersystems sind mit wartungsfreien Servomotoren ausgerüstet. X-, Y- und Z- Achse sind Linearachsen, deren Verfahrwege den Arbeitsraum des Palettierers bilden. Die vierte α -Achse ist eine Drehachse für die Ausrichtung der Packstücke auf der Palette entsprechend der vorgegebenen Lagenbilder.

Alle Elektrokomponenten sind im Grundgestell integriert, somit wird kein Schaltschrank benötigt, was die Aufstellfläche noch einmal reduziert.

Standardmäßig ist das System mit einem Rollenförderer zur Zentrierung und Positionierung der Packstücke ausgerüstet. Dadurch lässt sich der Palettierer schnell in vorhandene Produktionslinien integrieren.

PACK-Line ist für Gewichte bis ca. 50 kg ausgelegt und schafft dabei bis zu 8 Bewegungen in der Minute. Je nach Auslegung des Vakuumsauggreifers können ein, zwei oder mehrere Packstücke gegriffen werden.



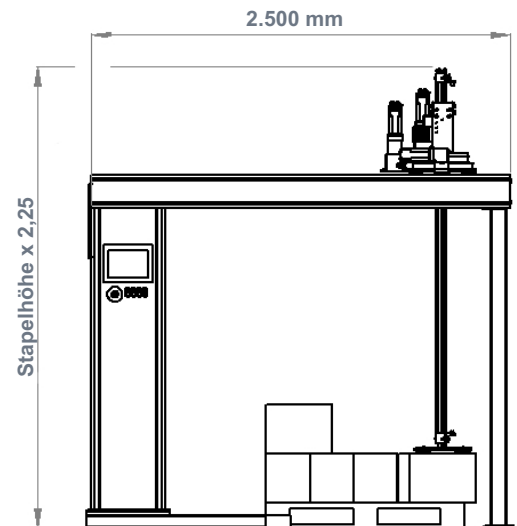
Optionale Module

Hardware

- Teleskopierbare Z-Achse
- 2-Platz Ausführung
- Automatische Palettenzufuhr
- Palettenmagazin
- Anwendungsspezifische Greifsysteme

Software

- Diagnose- und BDE-Modul
- Packschemengenerator



Technische Daten

Abmessungen (L x B x H)	2.500 x 1.600 x /Stapelhöhe x 2,25 mm) 1 Palettenplatz mit Zuführung
Traglast	max. 35 kg
Stapelhöhe	max. 2.200 mm
Greifer	Standard Vakuumgreifsystem
Palettenzufuhr	Rollenbahn, Hubwagen oder Stapler
Antriebstechnik	NC-Achsen servoelektrisch
Anlagenleistung	max. 500 Zyklen/h
Steuerung	PC-Steuerung, Simatic S7-300
Schnittstellen	MPI, Profibus, Ethernet, digitale I/O

