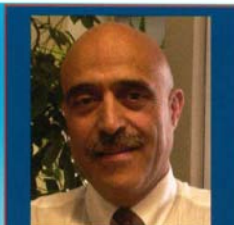


# EPP

ELEKTRONIK PRODUKTION & PRÜFTECHNIK

9

SEPTEMBER 2007



Saeed Taheri

Wir produzieren nichts von der Stange, sondern maßgeschneidert für jeden Kunden

Baugruppenfertigung

Selektives Beschichten von Baugruppen

Ökonomie und Ökologie beim Handlöten

Nachteachen? Nicht nötig!

Test & QS

Ein Duo, das Freude bereitet

Röntgenprüfung und optische Inspektion

Kombinationsgabe gefragt



EPP / 09.2007 / Seite: 40

Kennziffer: 437

Palettierung von Speichermodulen

Belegexemplare: 1

We are family – Erfolg mit Plattformstrategie

BAUGRUPPENFERTIGUNG  
PRODUKT NEWS

Palettierung von Speichermodulen



Das Palettiersystem Speed-Line von FLG Automation legt auf einer Aufstellfläche von ca. 1,5 m<sup>2</sup> 1200 Speichermodule pro Stunde in spezielle Trays mit den Abmessungen 420 x 420 mm ab. Die Speichermodule werden flach liegend auf einem Doppelpurband bereit gestellt. Die Vereinzelung erfolgt in zwei hintereinander liegenden Stopppositionen. Ein Doppelgreifsystem nimmt

die liegend ankommenden Module auf, und wendet sie vor dem Einsetzen in die Werkstückträger um 90°. Die Anlage kann mit bis zu drei Stapel leeren Trays mit je acht Lagen bestückt werden, so dass die Produktion ohne Unterbrechung ca. eine Stunde läuft. Durch einen verwindungssteifen Stahlrahmen als Grundgestell können kurze Taktzeiten auch in Kombination mit hohen Handlingsgewichten erzielt werden. Die Taktzeit liegt bei ungefähr drei Sekunden, was eine Traywechselzeit von weniger als 1,5 Sekunden zulässt. Das Handlingwerkzeug für die jeweiligen Werkstücke wird individuell den Kundenvorgaben angepasst. Die Steuerung des Palettiersystems erfolgt standardmäßig über ein übersichtliches Display in Verbindung mit einer Siemens S7-Steuerung. Ein Doppelgreifsystem nimmt

www.flg.de

Transfer Reinigungsanlage

Dür Ecoclean präsentierte die Produktlinie EcoLution, die aus den Anlagen EcoCTrans und EcoCFlex besteht. Erstgenannte ist eine Transfer-Reinigungsanlage in konsequent modularer Bauweise. Ihre Baukomponenten basieren auf der Transfer-Technologie, die räumlich in einer neuartigen Weise zusammen gefügt sind, wodurch die Anlage kompakter wird. Sie ist problemlos um einzelne Komponenten oder ganzen Einheiten erweiterbar: von Abluftreinigung und Aufbereitung bis hin zu Zyklonabscheidern und Zentrifugen. Im EcoCFlex-System sind Reinigungsprozesse mit der Flexibilität eines komplett integrierten Sechs-Achsen-

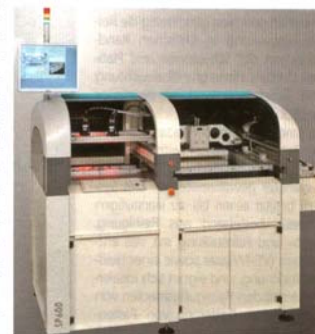
Roboters kombiniert. So kann das System sowohl in laufende Produktionsprozesse eingebunden, als auch zur Abdeckung von Produktionsspitzen genutzt werden. Der Reinigungsprozess wird schnell und einfach an wechselnde Werkstücke angepasst. Der Robotergreifer ist an die unterschiedlichsten Aufgabenstellungen und Werkstücke anpassbar, und erfüllt die Anforderungen einer State-of-the-Art-Reinigungsanlage: Sicherheit oder Betrieb unter nass-chemischen Umgebungsbedingungen. Die Aufstellfläche konnte mit diesem Konzept um rund 40 Prozent gesenkt werden. www.durr-ecoclean.com



Batch-Drucker mit Shuttlesystem

Der Sieb-/Schablonendrucker SP600 von Essectec kombiniert den Komfort eines Batch-Druckers mit den Vorteilen eines vollautomatischen Drucksystems. Dank dem Shuttlesystem ist es möglich, beliebige Substrathalterungen zu installieren. Deshalb kann mit dem gleichen Drucksystem beispielsweise Lotpaste auf Leiterplatten, Leitleber auf Flex-Material oder auch Spezialpaste auf Keramik gedruckt werden. Durch das Shuttlesystem ist das Laden und Entladen des Druckers einfach. Der Drucktisch ist vierachsig motorisiert. Zwei Visionkameras vermessen Referenzstrukturen, und richten das Substrat automatisch richtig zur Druckvorlage aus. Der Druckprozess ist voll programmierbar mit Passwort-geschützten Benutzerebenen. Aufträge lassen sich mit Bildern und Grafiken dokumentieren. Das Umrüsten ist einfach, da die zu verwendenden Raket, Schablonen oder Spannrahmen auch optisch zu sehen sind. Standardmäßig ist der Drucker für 29"-Schablonenrahmen ausgerüstet, die Stan-

dard-Substrathalterung ist für ein oder doppelseitige Leiterplatten bis zu 450 x 500 mm ausgelegt. Gummiober Metallraket bis 500 mm Breite können verwendet werden. Modell SP600-USC verfügt zusätzlich über eine automatische Schablonenreinigung, trocken, nass oder Vakuum. Durch die robuste Bauweise und den Einsatz von präzisen Führungen ist der Drucker jeder Aufgabe gewachsen. Er eignet sich für den Einsatz in Fertigungen mit mittleren Volumen, oder als Standalone-Gerät für Besonderheiten. www.essectec.com



Dispensnadeln erhöhen Qualität

Wer Verbesserungen beim Dispensieren von BGA, bei Underfill und Dam-&-Fill erzielen will, ist mit den von PVA zum Patent angemeldeten Metallnadeln mit konischem Spitzendesign gut beraten. Die Metallspitzen laufen schräg zu, und bestehen aus einer thermisch gut leitenden Metalllegierung, was für einen gleichmäßigeren Materialfluss sorgt, und den Aufbau von Überdruck im Ventil vermeidet. Die an den Spitzen abgeschragten Nadeln erlauben, Punkte genauer zu setzen, da die Abschragung den Innendurchmesser verkleinert, und so die Materialspannung an der Spitze verringert, so dass das Material die Nadeln leichter verlässt, und portionsgenau ohne Verwischen platziert werden kann. Innerhalb der konischen Abschragung sind die Nadeln für einen reibungslosen Materialaustritt fein geschliffen. Die mehrfach verwendbaren Ventilenadeln aus Metall haben eine mit Nickel beschichtete Fassung und Spitzen aus korrosionsfreiem Stahl. Beide Varianten entsprechen den Vorgaben der ESD- und UV-Sicherheit. www.peterjordan.de

