

dei

die ernährungs industrie

4
APRIL 2007

DAS PRAXISMAGAZIN FÜR DIE LEBENSMITTELPRODUKTION

**Messespecial:
Hannover Messe/
Interkama⁺**

**Vorschau:
Intervitis Interfructa**

**Modular aufgebaute
Taumelsiebmaschinen**

**Pumpenspezialisten
bündeln
Vertriebsaktivitäten**



**Kommunikative Kontrollwaagen
übernehmen Regelungsaufgaben**



Natürliches Süßungsmittel

Bio-Honig in seiner natürlichen Vielfalt gehört neben Rohhonig, Honig blends für die Industrie, Blütenpollen, Gelee Royal, Propolis und Bienenwachs zur Produktpalette von Alfred L. Wolff Honey. Honig aus ökologisch-zertifizierter Quelle gibt es mit

Zertifikat von BCS-Öko-Garantie, Deutschland, EU Code DE-001-Öko-Kontrollstelle. Aus aller Welt werden mehr als 130 Honigsorten, einschließlich Bio-Honig, gehandelt. Honig ist ein natürliches Süßungsmittel mit breitem Anwendungsspektrum. Die nach Kundenspezifikationen produzierten Honig blends ergeben einen homogenisierten, gereinigten und standardisierten Honig für die industriellen Hersteller von Lebensmitteln. Der ALW-Honig ist koscher-zertifiziert.

www.dei.de

Online-Info

dei 444



Induktive Leitfähigkeitsmessung

Die elektrolytische Leitfähigkeit ist neben dem pH-Wert die am meisten gemessene Größe in wässrigen Lösungen. Jumo bietet von der konduktiven bis zur induktiven Messmethode das gesamte Spektrum an. In der Geräteserie Aquis 500 ist nun das Gerät Aquis Ci für die induktive Messmethode er-

Leitfähigkeit und zur Mediumtemperatur in Form von Normsignalen zur Verfügung. Zwei Relais können Schalt-, Überwachungs- und Regelaufgaben übernehmen. Das Gerät kann überall eingesetzt werden, wo Leitwerte von ca. 100 $\mu\text{S}/\text{cm}$ bis 2000 mS/cm gemessen werden müssen und ist überall dort besonders geeignet, wo Verschmutzungen durch das Messmedium auftreten können. Konzentrationsmessung gängiger Säuren und Laugen sowie die Möglichkeit einer frei programmierbaren Kurve sind ebenso enthalten wie eine Messbereichsumschaltung.

An Aquis 500 Ci anschließbar sind beispielsweise die induktiven Leitwert- und Temperatursonden 202759, deren Design nach EHEDG-Richtlinien ausgelegt ist. Die Leitwertsonden mit integriertem, schnell ansprechendem Temperatursensor Pt1000 bestehen aus Natur-Peek und sind mit den üblichen Prozessanschlüssen wie Milchkegel DN40/50, Clamp, Varivent, SMS u.a. erhältlich.

Halle 9, Stand F05

www.dei.de

Online-Info

dei 446



gänzt worden. Anschließbar sind alle Sensoren aus der bekannten Geräteserie CTI-500 und -750. Das Gerät hat eine Spannungsversorgung von 230 V(AC) und Relais zum Schalten größerer Lasten. Aquis 500 Ci ist standardmäßig ein Vor-Ort-Gerät in Schutzart IP 67. Alternativ kann es auch in Schaltschränken montiert werden. Programmiert werden die Geräte über ein optionales PC-Setup-Programm. In der Vollausrüstung stellt das Gerät Angaben zur elektrolytischen

Modulares Flächenportal

Mit dem FLG-Flächenportal Portal-Line kann die Palettierung von hohen Gewichten im Endverpackungsbereich wirtschaftlich realisiert werden. Die Vorteile, auf diese Art zu palettieren, liegen auf der Hand: Gängige Roboterlösungen benötigen zusätzlich kostbare Aufstellfläche und stehen sich oft selbst im Weg. Mit der Portal-Line wird die komplette Fläche unterhalb des Portals genutzt. Zusätzlich können mühelos große Arbeitsbereiche abgedeckt werden. Das System Portal-Line ist modular aufgebaut und kann an die jeweilige Anzahl der benötigten Palettierplätze adaptiert werden. Der Grundaufbau besteht aus einem pulverlackierten Vierkantstahlrohrrahmen und insgesamt vier Hauptachsen. X-, Y- und Z-Achse sind lineare, eigenentwickelte und -gefertigte, NC-Servoachsen, angetrieben durch wartungsfreie Servomotoren. Durch den optionalen Einsatz von Teleskopachsen ist die Por-

tal-Line auch bei niedrigen Raumhöhen die optimale Lösung. Als vierte Achse kommt eine pneumatische Drehachse zur Anwendung, um die Packstücke entsprechend der Palett-



tiermuster auszurichten. Die Bedienung der Anlagen erfolgt in der Standardausführung über eine Siemens S7-Steuerung.

Unterschiedliche Greifsysteme ermöglichen das Auf- oder Abstackeln von Kartons, Trays, KLTs, Kanistern etc. Durch weitere Module ist ein vorheriges Beladen der meisten Umverpackungen möglich.

www.dei.de

Online-Info

dei 445

Software zur Bildbearbeitung

Die fünfte Generation der Bildverarbeitungssoftware SimulTask von Smiths Detection ist ein weiterer Schritt in der Stär-

die Detektion von sehr kleinen Verunreinigungen, eine unbegrenzte Anzahl von Bildanalysealgorithmen und die automatische Bildererkennung zur Überwachung verschiedener Produkte, ohne dass es des manuellen Umschaltens bedarf, aus. Durch die intuitive Auto-Learn-Benutzeroberfläche können neue Produktdetails schnell und einfach selbst programmiert werden. SimulTask 4.0 erlaubt ebenfalls die parallele Überwachung von mehreren Produktionsstraßen. Außerdem verarbeitet das Programm den Datenfluss in Echtzeit zu Statistiken und Reports.



kung des in Röntgenprüfsystemen im Einsatz befindlichen Vorgängers. SimulTask 4.0 zeichnet sich vor allem durch seine verbesserten Funktionalitäten besonders in Hinsicht auf

www.dei.de

Online-Info

dei 447