

Das neue Palettiersystem zur Bereitstellung von Trays und Paletten.

Modular und kompakt, die neue VARIO-Line.

VARIO-Line, der neue Palettierer zur Traybereitstellung, ist ein standardisiertes, modular aufgebautes Palettiersystem für Paletten, Trays, Blister oder ähnliche Ladungsträger.

VARIO-Line zeichnet sich durch den modularen Aufbau und eine äußerst kompakte Bauweise aus – und das bei gewohnt **hoher Produktqualität**. Die außergewöhnlich hohe Traystapelhöhe von 1.000 mm sorgt darüber hinaus für eine hohe Autonomie und stellt eine lange Bevorratung des Palettiersystems sicher. Bei der **Auslegung des Anlage** wurde ebenfalls berücksichtigt, dass Trays mit Gewichten von bis zu 30 kg mühelos gehandhabt werden können.



VARIO-Line in Ausführung mit Transportwagen

Die Bereitstellung der Trays erfolgt bei **der VARIO-Line** alternativ über Transportbänder, Rollenförderer oder über Transportwagen. Der Ein- und Auslauf der Trays ist dabei je nach Kundenwunsch von der Seite oder auch von vorn möglich.

Durch die **standardisierte Schnittstelle** ist eine einfache und schnelle Integration bzw. eine Anbindung an kundenseitig vorhandene Be- und Entnahmehandlings oder Roboter gewährleistet. Mit diesen Eigenschaften ist

die neue VARIO-Line die optimale Ergänzung für eine Produktionsumgebung mit einer hohen Ausbringung.

Die Bedienung des Palettierers erfolgt über ein mobiles **Touch-Screen-Bedienpanel** mit einer menügeführten Bedienoberfläche. Das System ist so ausgelegt, dass es sowohl in Produktionsumgebungen mit erhöhten Hygiene- und Reinraumanforderungen als auch für den Einsatz in ESD-geschützten Bereichen optimal geeignet ist.

Fortsetzung auf Seite 2

**Automation
live erleben!**

Holen Sie sich Ihr
persönliches Messegeschenk
in Stuttgart auf der Motek!

In dieser Ausgabe:

**Modular und kompakt,
die neue VARIO-Line.** | 1 |

Das neue Palettiersystem zur Bereitstellung von Trays und Paletten.

**Willkommen bei
www.flg.de** | 2 |

Der neue Internetauftritt ist online.

Automation live erleben! | 3 |

Messe-Highlights im Herbst 2007.

Mit EURO-Line | 4 |

**ABS-Komponenten
effizienter fertigen.**

Montage von sicherheitsrelevanten Bauteilen in der Automotiveindustrie.

Näheres erfahren Sie unter: **www.flg.de**

► Fortsetzung von Seite 1

Typische Einsatzgebiete der VARIO-Line sind in der Automobil-, Pharma-, Kosmetik- und Konsumgüterindustrie sowie in der kunststoffverarbeitenden Industrie.

Wünschen Sie weitere Informationen, dann wenden Sie sich bitte an unsere kompetenten Mitarbeiter.

Produktmerkmale

- Traygröße: min. 200 mm x 200 mm, max. 600 mm x 400 mm
- Traygewicht: max. 30 kg
- max. 5 Stapel im Ein- und Auslauf bei Traygröße 600 mm x 400 mm
- Stapelhöhe: max. 1.000 mm
- Übergabehöhe: 880–1.300 mm
- NC-Servoc-Achse als Tischachse

- Traywechselzeit > 3 s
- Bereitstellung: wahlweise Wagen, Doppelgurt- oder Rollenförderer
- Schnittstellen: 8 digitale Ein- und 8 Ausgänge, Profibus
- Steuerung: Siemens IPC mit FLG-Touch-Panel
- für erhöhte Hygiene-/Reinraum-anforderungen geeignet

**Der neue Internetauftritt ist online:
Willkommen bei www.flg.de**

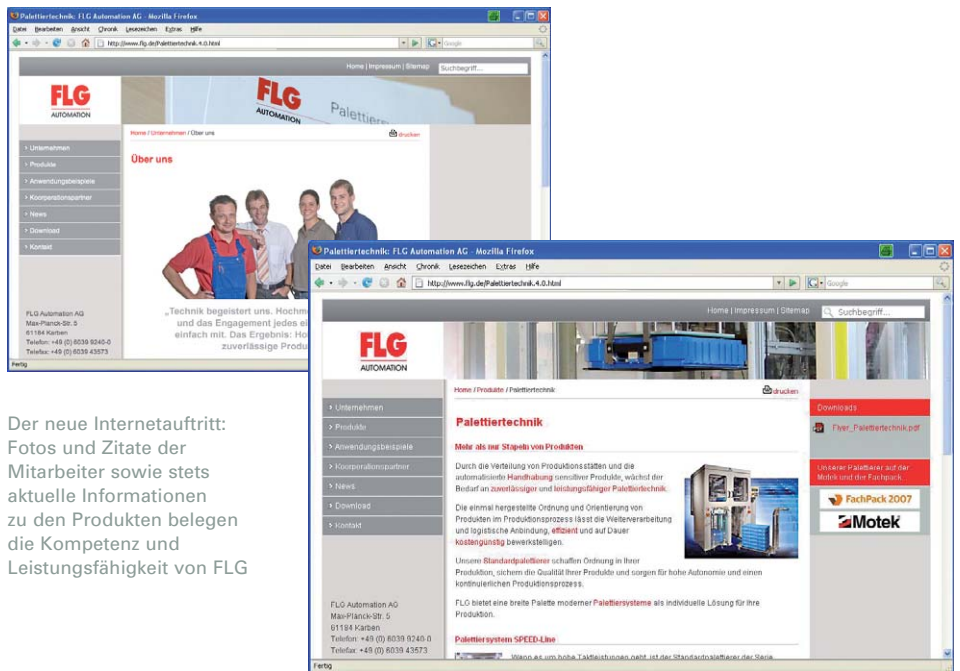
Endlich ist er da, unser neuer Internetauftritt: informativ, übersichtlich gegliedert und angepasst an unser Corporate Design.

Im Sinne einer schnellen Informationsbeschaffung und einer ständigen Aktualität bieten wir den Besuchern unserer Internetseite jetzt schnell und übersichtlich **aktuelle Informationen** zu unseren Produkten und Dienstleistungen.

Im Mittelpunkt der Neustrukturierung standen die **benutzerfreundliche, anwenderorientierte** Aufbereitung der Informationen sowie eine einfache und klare grafische Gestaltung. Die neu aufbereitete **intuitive Menüführung** unterstützt den Besucher dabei, sich schnell eine Übersicht zu verschaffen und eine Auswahl relevanter Informationen und Themen zu treffen.

Kernpunkte des neuen Internetauftrittes sind dabei die Menüpunkte „**Produkte**“ und „**Anwendungsbeispiele**“. Ebenso wie die Unternehmensdarstellung wurden diese beiden Bereiche komplett überarbeitet und neu gestaltet. Zusätzlich mit anschaulichen **Bildern illustriert**, bekommt der Besucher auf der neuen Seite einen umfassenden Einblick in die Möglichkeiten der **Palettier-, Montage- und Handhabungstechnik**.

Downloadmöglichkeiten zu den jeweiligen Produkten oder Produktgruppen helfen dem Besucher, sich in kürzester



Der neue Internetauftritt: Fotos und Zitate der Mitarbeiter sowie stets aktuelle Informationen zu den Produkten belegen die Kompetenz und Leistungsfähigkeit von FLG

Zeit die relevanten Informationen dauerhaft oder zum Ausdrucken zu beschaffen.

Unter dem Menüpunkt „Anwendungsbeispiele“ wird mit zahlreichen **Referenzprojekten** aus den Bereichen der Montage-, Handhabungs- und Palettier-technik die Leistungsfähigkeit von FLG in unterschiedlichen Branchen dargestellt.

Wer sich mit zusätzlichen Argumenten von der Leistungsfähigkeit FLGs überzeugen lassen möchte, kann außerdem einen Blick in den Bereich „**Presse**“

werfen. Hier bietet der neue Internetauftritt jede Menge Anschauungsmaterial sowie zahlreiche Publikationen in Fachzeitschriften und Magazinen.

Die englischsprachige Version der Webseite wird für internationale Besucher in Kürze online gehen. In der weiteren Planung ist außerdem ein passwortgeschützter Kundenbereich.

Überzeugen Sie sich von unserem neuen Internetauftritt unter: www.flg.de
Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

Messe-Highlights im Herbst 2007.

Automation live erleben!

Im September und im Oktober dieses Jahres werden wir den interessierten Messfachbesuchern die Möglichkeit geben, unsere innovativen Produkte live zu erleben und mit uns persönlich in Kontakt zu treten.

Mit unserem Systempartner, der Zahoransky AG, werden wir in Stuttgart auf der **Motek** und in Nürnberg auf der **FachPack** Automatisierungstechnik für den Bereich der Teilebereitstellung und Verpackung vorstellen. Dabei wird auf beiden Ausstellungsorten das Flaggschiff unserer Palettiersysteme, die SPEED-Line, zu sehen sein.

Beide Palettiersysteme warten dabei mit einer innovativen und modernen Industrie-PC-Steuerung und einem Touch-Screen-Monitor auf. Durch dieses Steuerungskonzept können alle Bewegungsabläufe durch bloße Monitorberührung ausgewählt und gestartet werden. Das ermöglicht es auch wenig qualifiziertem Personal, sich schnell und einfach in die Steuerung der Anlage einzuarbeiten.

FLG auf der FachPack

Auf der FachPack in Nürnberg werden unsere Palettierer dieses Jahr zum ersten Mal zu sehen sein. Hier sind wir als Gast bei unserem Systempartner Zahoransky AG am Stand vertreten. Zu sehen gibt es einen Standardpalettierer des Typs SPEED-Line, der in eine vollautomatische Verpackungslinie für Einwegrasierer integriert ist. Das Palettiersystem wird dabei für die geordnete Teilebereitstellung zu Beginn des Produktionsprozesses integriert. Der Palettierer vereinzelt zunächst die in Stapeln der Anlage zugeführten und bestückten Trays. Anschließend werden die Rasierer paarweise aus dem Tray entnommen und in ein Taktband eingelegt. Die Entnahme erfolgt durch ein im Palettierer integriertes Handling mit einem eigenentwickelten, speziellen Klemmbackengreifer. Die bereitgestellten Teile werden mittels Taktband zu einer Blisterverpackungsmaschine gefördert, wo sie schließlich ihre Primärverpackung für den Handel erhalten.

FLG auf der Motek

Auf der Motek wird ebenfalls ein Palettierer des Typs SPEED-Line für die Einzelung und Bestückung von Fertigungsteilen eingesetzt. An unserem Stand werden der Anlage auch hier Teile über Trays bereitgestellt. Konkret handelt es sich bei dieser Anwendung um Spielfiguren für ein Solitairespiel. Das Palettierhandling entnimmt mit einem speziellen Sauggreifsystem jeweils drei Teile aus dem Tray und positioniert sie in einem Zwischenstapel auf einem Rundschalttisch. Ein weiteres Handling, adaptiert an einen Roboter, entnimmt die Teile aus dem Nest und setzt sie in ein bereitgestelltes Spielfeld ein. Anschließend findet eine Verblisterung des Spieles mit den Figuren statt. Die fertigen Spiele werden an unserem Messestand an die Besucher verteilt.

FLG auf der K – Messe für Kunststoff und Kautschuk

Auf der K in Düsseldorf wird ein Mitarbeiter von FLG am Stand der Zahoransky AG als Ansprechpartner für den Bereich Palettier- und Handhabungstechnik für Ihre Fragen bereitstehen.



Hier finden Sie uns:

Fachpack in Nürnberg vom 25. bis 27. September 2007 in der **Halle 3** am **Stand 423**.

Motek in Stuttgart vom 24. bis 27. September 2007 in der **Halle 7** am **Stand 7502**.

K (Kunststoffmesse) in Düsseldorf vom 24. bis 31. Oktober 2007 in der **Halle 02** am **Stand A02**.

Wir freuen uns, Sie persönlich begrüßen zu dürfen!

Montage von sicherheitsrelevanten Bauteilen in der Automotiveindustrie.

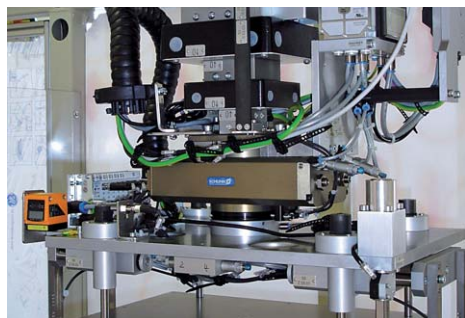
Mit EURO-Line ABS-Komponenten effizienter fertigen.

ABS-Komponenten gehören zu den besonders sicherheitsrelevanten Bauteilen in der Automobilproduktion, von denen Menschenleben abhängen können. Die Fertigung solcher Bauteile oder Baugruppen muss deshalb absolut fehlerfrei und korrekt erfolgen.

Für die Montage solcher Bauteile hat sich ein namhafter Hersteller aus der Automotivebranche für eine Automatisierungslösung von FLG entschieden. Die Anlage besteht aus dem standardisierten Palettiersystem EURO-Line mit einer angeflanschten Montageplattform für die Montage der einzelnen Bauteilkomponenten.

Die Beschickung der Anlage mit den Bauteilen erfolgt über Trays. Diese werden manuell zu jeweils 4 Stapeln auf Europaletten bereitgestellt. Ein spezielles Traygreifsystem entnimmt jeweils das oberste Tray von einem der Stapel und setzt es auf einem im Palettierer integrierten Positioniertisch ab. Anschließend wird das Tray unter einer Y-Z-NC-Achsenkombination mit Greifsystem durchgetaktet. Nach dem Entladen des Trays wird dieses vom Positioniertisch zur Trayentladeseite gefördert. Der Traygreifer übernimmt das leere Tray und setzt es auf den Leerpalettenplatz ab.

Die vom Greifsystem entnommenen Bauteile werden in einer Erkennungsposition



Greifsystem für das Trayhandling



Bereitstellung von Bauteilen für die Fertigung von ABS-Komponenten durch das Palettiersystem EURO-Line

auf Lagerichtigkeit des Steckerkontaktes mittels Ultraschallsensorik detektiert. Anschließend wird der Motor mit der Motorwelle auf eine feststehende Ausrichteinheit abgelegt, wobei eine Zentrierung vom Motorlager und Motorgehäuse stattfindet. Die exzentrische Motorwelle wird über ein spezielles Richthandling ausgerichtet.

Je nach Lageerkennung des Steckerkontaktes erfolgt die Ausrichtung der Motorwelle.

Die Zuführung des Ventilblocks, einer weiteren Bauteilkomponente, erfolgt über ein Werkstückträger-Bandsystem. Der Werkstückträger wird in der Montageplattform gestoppt, ausgehoben und fixiert.

Der Ventilblock mit den bereits montierten Kolben und dem gefügten Nadellager wird in einer Maske zentriert. Ein pneumatisches Y-Z-Handling mit Schwenkzylinder positioniert das Nadellager. Der vorgerichtete Motor wird mit einer Servo-Z-Achse auf den Ventilblock mit gerichtetem und geprüftem Steckkon-

takt gefügt. Bevor die Hubeinheit den Werkstückträger wieder zur Weiterbearbeitung freigibt, wird mittels eines Scanners eine Barcodeabfrage vorgenommen. Die Taktzeit pro zusammengesetzte Einheit liegt bei 12 Sekunden.

Palettierzelle

- 3-achsiges Portalhandling mit Servoantrieben
- 2 Palettenstellplätze für Voll- und Leerpaletten
- Rolltor als Zutrittssicherung
- Spezialgreifsystem für Sondertrays mit integrierter Höhenabfrage
- 2-achsiges Produkthandling mit Servoantrieb (Y-/Z-Achse)
- Grundgestell Vierkantstahlrohrrahmen, pulverlackiert

Angeflanschte Montagezelle

- Fügekraftüberwachung
- Werkstückträger-Codierung
- Prozessdatenübermittlung an Leitrechner
- Kameraüberwachung einzelner Montageschritte
- Barcodeabfrage mittels Scanner

IMPRESSUM

Herausgeber:
FLG Automation AG
Max-Planck-Straße 5
61184 Karben

Tel.: +49 (0) 6039 9240-0
Fax: +49 (0) 6039 4357-3
E-Mail: info@flg.de
Internet: www.flg.de

Redaktion:
Thomas Simon,
Marketing und
Kommunikation

Layout:
PUNKTUM
Werbeagentur
GmbH, Bad Vilbel

Druck:
h.reuffurth GmbH,
Mühlheim/M.