

Positioniersystem

Lineareinheit NC-200

- ✓ Eingesetzt und bewährt in einer Vielzahl von Montage-, Handhabungs- und Palettieranwendungen
- ✓ Hohe Genauigkeit durch Linearflachführungen
- ✓ Kompakte Bauform und hohe Tragkraft
- ✓ Optimierte Einbaumaße bei hohem nutzbaren Hub
- ✓ Lange Lebensdauer
- ✓ Wartungsarm
- ✓ 3 Jahre Garantie



Führungsqualität für alle Fälle

Lineareinheiten sind heute im Bereich der Automation und des Maschinenbaus weit verbreitet.

Das Einsatzgebiet reicht von einfachen Verfahreinheiten, bis hin zu hochkomplexen Mehrachssystemen für Montage- oder Mess- und Prüfaufgaben.

Mit der Lineareinheit NC-200 lassen sich solch vielfältige Konstruktionsaufgaben kostengünstig und präzise lösen.

Über 25 Jahre Erfahrung im Bereich Automatisierung sowie tausende in der Praxis bewährte Lineareinheiten garantieren einen sicheren Prozess.

Die Verwendung von Linearflachführungen erlaubt hohe Momentenbelastungen bei langer Lebensdauer.

Vorteile

- Aluminium C-Profil
- Hohe Verwindungssteifigkeit/Biegefestigkeit
- Im Grundkörper integrierte verschiebbare induktive Präzisionsendschalter auf zentralen Stecker geführt
- Endschalter durch mechanische Dämpfungselemente überlaufsicher
- Geschlossene Bauweise durch vollständig integrierten Zahnriemen
- Flexibler modularer Aufbau
- Vielfältige Kombinationsmöglichkeiten
- Variable Führungsanordnung
- Kraftübertragung durch umkehrspielarmen Präzisionszahnriemen mit Stahlseele
- Standardverbindungselemente

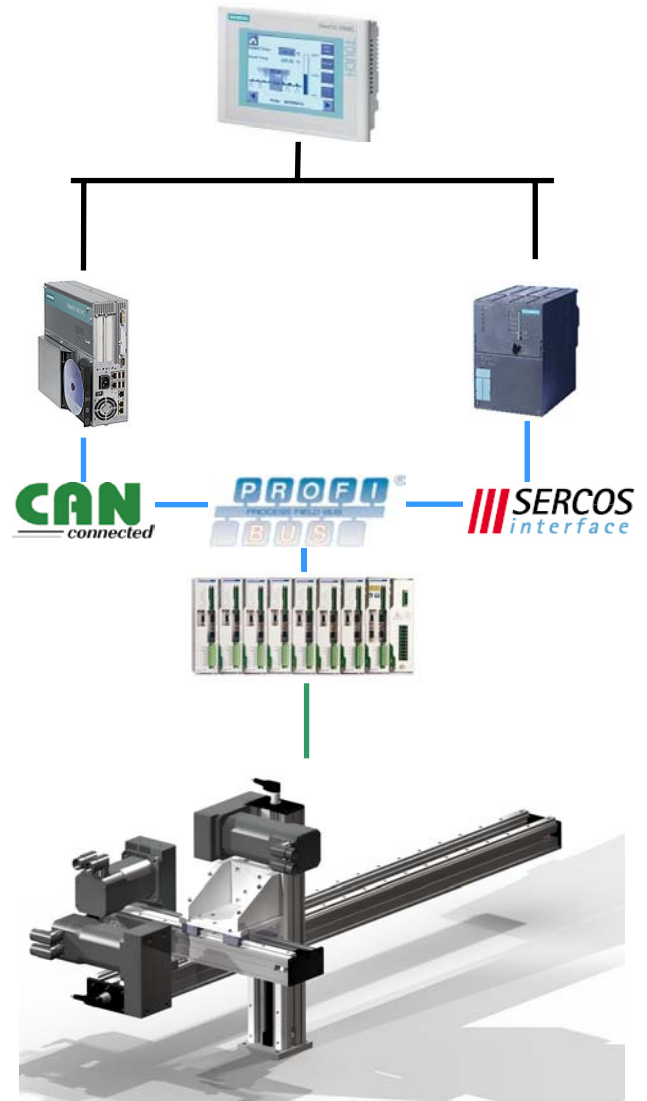
Einsatzgebiete

- Pick-and-place, Bestückung, Entnahme
- Montage, Handhabung
- Schrauben, Ultraschall-/Laserschweißen, Kleben etc.



NC-200 als Handlingachse in einem Palettiersystem

Steuerungskonzepte



Antriebsvarianten/Motorpositionen

- Standardantrieb über Servomotor
- Optional: kundenspezifische Antriebsvarianten
- Variable Motorflanschanordnung
- Variable Steuerungskonzepte

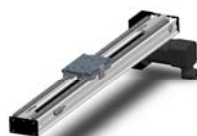
Motorposition FP1



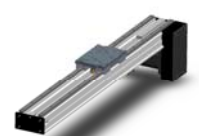
Motorposition FP2



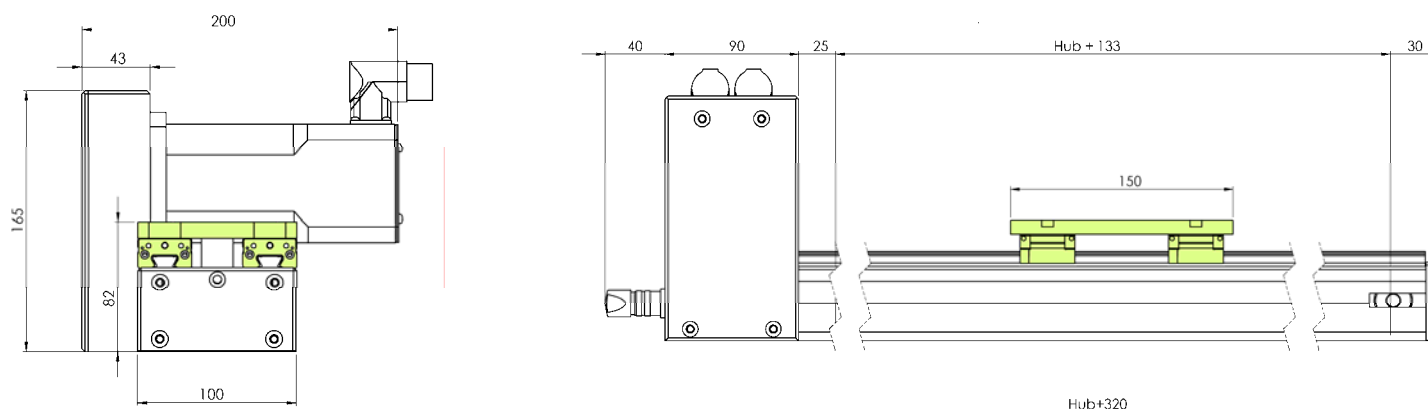
Motorposition FP3



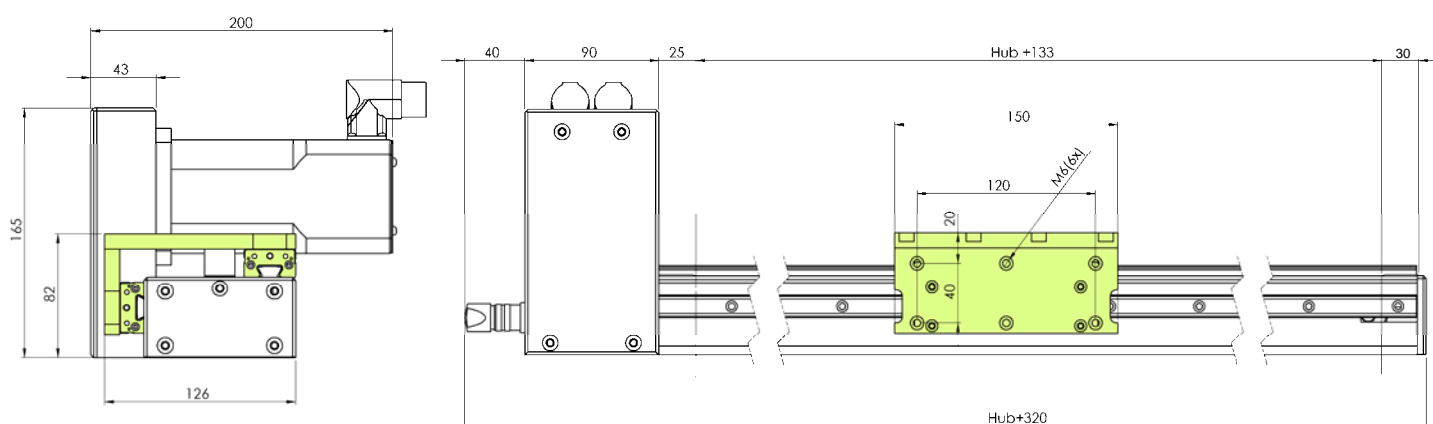
Motorposition FP4



Lineareinheit (P) mit Parallelführung



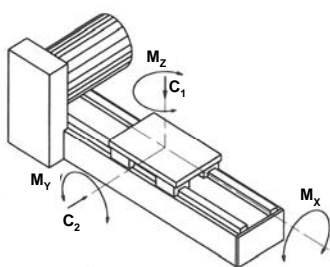
Lineareinheit (O) mit Orthogonalführung



Flächenträgheitsmoment des Grundkörpers

Parallelführung

- $M_x = 350 \text{ Nm}$
- $M_y = 510 \text{ Nm}$
- $M_z = 450 \text{ Nm}$



Orthogonalführung

- $M_x = 400 \text{ Nm}$
- $M_y = 450 \text{ Nm}$
- $M_z = 450 \text{ Nm}$

Technische Daten

Verfahrgeschwindigkeit	max. 2 m/s
Beschleunigung	max. 2 m/s ²
Wiederholgenauigkeit	± 0,05 mm
Hub	300 -4.000 mm (weitere auf Anfrage)
Gewicht ohne Motor	5,5 kg + 0,8kg/100mm
Haltekraft axial	250 N
Tragfähigkeit	50 kg
Statistische Tragzahl C1 / C2	5.000 N / 2.500 N
Flächenträgheitsmoment Ix / Iy	588 cm ⁴ / 2.278 cm ⁴

FLG Automation AG

Max-Planck-Str. 5

61185 Karben

Telefon: +49 (0) 6039 9240-0

Telefax: +49 (0) 6039 9240-01

info@flg.de
