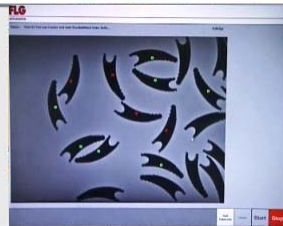
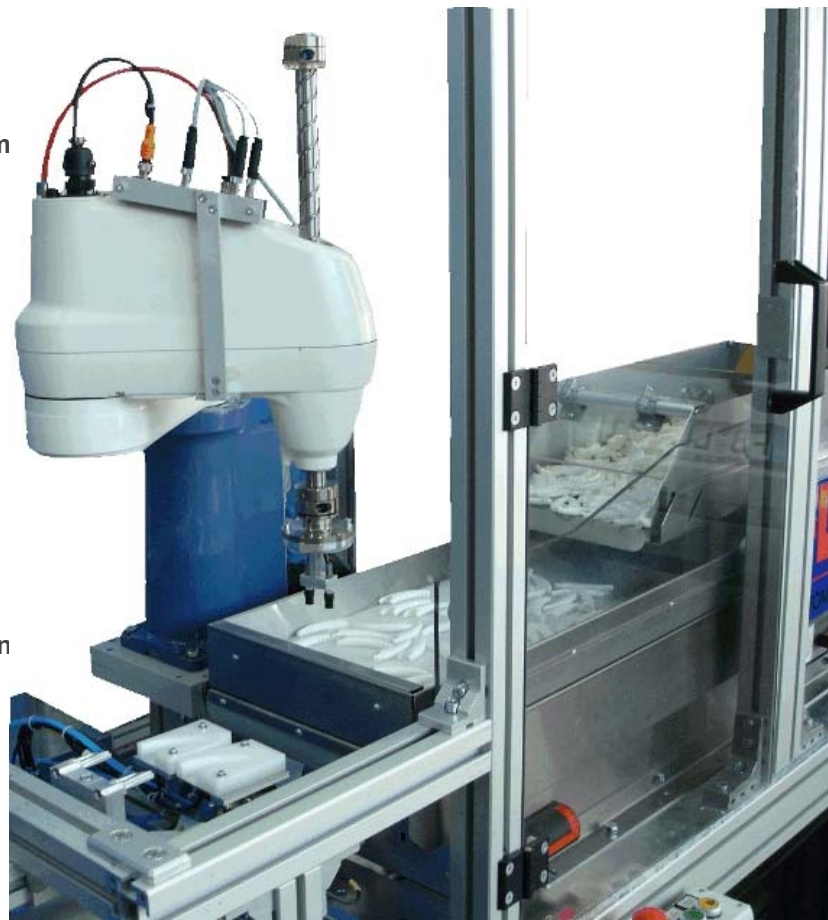


Zuführ- und Sortiervorrichtung

Flex-Line

- ✓ Schlüsselfertiges Zuführ- und Sortiersystem für Kleinteile als Schüttgut
- ✓ Universell einsetzbar
- ✓ Ideal auch für kleine Serien
- ✓ Hohe Autonomie und Verfügbarkeit
- ✓ Wartungsfrei und bedienerfreundlich
- ✓ Auch zur Qualitätsprüfung und Geometrie-kontrolle einsetzbar
- ✓ Robuste Ausführung und kompaktes Design
- ✓ Einsetzbar für Medizin-, Pharma-, Automotive-, Elektronik- und Konsumgüterprodukte



Das System

Die neue FLEX-Line von FLG kommt überall dort zum Einsatz, wo Kleinteile als Schüttgut der Produktion zugeführt werden.

Anders als bei konventionellen Zuführ- und Sortiersystemen, wie bspw. bei Wendelförderern ist die FLEX-Line frei programmierbar und kann schnell auf neue Produkte umgestellt werden. Die geringen Rüstzeiten erlauben es auch somit relativ kleine Serien zu automatisieren.

Über ein Schwingsystem werden die Bauteile einem Kamerasystem präsentiert. Hierzu werden die Teile durch Vorwärts-, Rückwärts- und Rüttelbewegungen so vereinzelt, dass sie anschließend für den Roboter in einer mühelos greifbaren Position/Lage befinden. Ein Rüttelbunker sorgt für eine kontinuierliche Bereitstellung mit Teilen und für eine entsprechend hohe Autonomie der Anlage.

Die ermittelten Positionsdaten werden über das System an einen Roboter weiter gegeben, der die Teile aufnimmt, entsprechend ausrichtet und an die gewünschte Position übergibt.

Das Komplettsystem besteht aus:

- Flexfeeder
(Schwingsystem mit kombiniertem Förderband, Beleuchtung und Bunker)
- Scara-Roboter
- Kamerasystem
- Bildverarbeitungssoftware und PC



Optionale Module

Hardware

- Andere Robotertypen (Scara oder 6-Achs-Knickarm)
- Div. Greiftechniken

Technische Daten

Abmessungen (L x B x H) anwendungsspezifisch	1.200 x 800 x 2.000 mm
Roboter	Denso Roboter HS-4555G
Arbeitsraumdurchmesser	1.100 mm
Arbeitsraumhöhe	200
Traglast	5 kg
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,02 mm
Takt	30-60 Teile/min
Steuerung	PC-Steuerung
Bunkerkapazität	10 kg, 15 cdm ³

